



Technologies



Storia e sviluppo dell'azienda

Storia e sviluppo dell'azienda

Revas Technologies nasce nel 1980 come officina specializzata nella costruzione e riparazione di macchine per l'industria siderurgica e per la meccanica generale.

L'inestimabile esperienza acquisita in trent'anni di attività sul campo, i costanti sviluppi tecnologici ed una filosofia di innovazione competitiva hanno portato **Revas Technologies** ad un elevato livello tecnologico.

Competenza, Flessibilità, Esperienza, Passione

Grazie a questi elementi, **Revas Technologies** è oggi un'azienda leader nel settore siderurgico che dimostra la propria competenza grazie a servizi ben pianificati, all'alta qualità dell'attrezzatura fornita e all'impegno nel soddisfare tutte le necessità specifiche del cliente.

Mission

Mission

Grazie alla sua organizzazione snella **Revas Technologies** è in grado di assicurare ai propri clienti la massima vicinanza e risposte estremamente rapide in fase di definizione degli ordini, durante i progetti e nel post-vendita.

Il nostro obiettivo è rispondere alle esigenze dei nostri clienti in tempo reale.



Revas

Revas Technologies

aree di attività

Aree di attività

Revas Technologies progetta, sviluppa e fornisce prodotti, sistemi e processi per una lavorazione dell'acciaio efficace ed affidabile:

- **Impianti nuovi chiavi in mano**
- **Revamping di impianti esistenti**
- **Eliminazione dei colli di bottiglia**

ingegneria

Ingegneria

Revas Technologies è organizzata per fornire impianti chiavi in mano ed ausiliari, comprensivi di:

- Progettazione e configurazione generale
- Progettazione di utility network
- Opere civili e edili
- Impianti di trattamento acqua
- Sottostazioni elettriche
- Impianti ossigeno
- Impianti calce

ricambi

Ricambi

Revas Technologies è in grado di fornire in tempi rapidi una vasta tipologia di ricambi, anche per impianti sviluppati da altri fornitori: riduttori, cuscinetti, allunghe, cilindri, centrali idrauliche, volte, pannelli, bandiere, colonne, lame, lingottiere, componenti per sistemi di segature, strutture per piani di raccolta etc.



Programma di Produzione

Acciaieria

Acciaieria

- Parco rottame
- Forni elettrici ad arco EAF
- Forni siviera LF
- Ausiliari dedicati per forni elettrici e forni siviera (lance ossigeno, lance iniezione carbone, campionatori ecc.)
- Ausiliari di acciaieria (siviere, carri siviera ed altro)
- Impianti ferro-leghe
- Impianti fumi
- Automazione di processo

Colata Continua

Colata Continua

Macchine di colata continua (billette, blumi, bramme, beam blanks)

- Torrette siviera
- Carri paniera
- Paniere
- Lingottiere alta velocità
- Banchi oscillanti idraulici
- Raffreddamento secondario
- Raddrizzatura a due o più punti
- Stirrer in lingottiera e finali
- Sistemi di taglio (cannelli o cesoia)
- Vie rulli di trasporto
- Trasferitori sollevabili
- Piani di raccolta a lame mobili
- Automazione di processo

Laminazione

Laminatoi prodotti piani

Laminatoi prodotti lunghi

Laminatoi per profili

- Gabbie laminazione continua
- Gabbie reversibili
- Gabbie universali
- Sistemi di cesoiaatura
- Letti di raffreddamento
- Macchine di finitura
- Impianti ausiliari
- Automazione di processo

Laminazione

Forgiatura

- Sistemi automatici di taglio lingotti (sbozzati, forgiati)
- Carri trasporto lingotti
- Manipolatori liberi e su rotaia
- Presse per forgia libera
- Attrezzature per presse (cambi mazze automatici)

Forgiatura

Cementificio

- Cassoni dosatori con tappeto metallico
- Nastri trasportatori in gomma
- Frantumatori a rulli

Cementificio

Material Handling

- Pinze per lingotti, bramme, billette
- Carriponte per laminatoio e acciaieria fino a 300 ton

Material Handling



Revas Technologies

Revas Technologies

Revas

Organizzazione Operativa
Progettazione

Organizzazione Operativa

Progettazione

Il reparto di ricerca e sviluppo della **Revas Technologies** è attrezzato per affrontare qualsiasi problema meccanico, elettrico, di automazione e software degli impianti. La progettazione è svolta tramite sistemi CAD e PDM integrati con il sistema ERP per la gestione generale dell'intera catena di fornitura.

Stabilimento

Le strutture aziendali ricoprono un'area di 20.000 mq, di cui 8.000 coperti; il complesso ospita l'officina per la saldatura (fino a 20 t) e per le macchine utensili (attrezzata con macchine utensili moderne, efficienti, di ultima generazione) oltre alle officine di montaggio e di collaudo.

Project Management

Il Reparto di Project Management segue tutte le fasi contrattuali, dalla pianificazione iniziale all'accettazione finale presso il cliente, utilizzando potenti sistemi informatici per la gestione del progetto unitamente ad altri strumenti di controllo. Tutto ciò garantisce informazioni corrette e assistenza durante l'intera progettazione.

Servizi post-vendita

Staff di tecnici multilingue altamente specializzati provvede, con la massima efficienza, all'installazione, alla messa in esercizio e all'avviamento degli impianti presso il cliente:

- Contratti di assistenza a lungo termine
- Servizi di assistenza remota
- Servizi di assistenza a chiamata
- Formazione teorica e pratica
- Parti di ricambio (componenti, unità, accessori, consumabili, sia per macchinari e attrezzature Revas sia di altri produttori)

Assicurazione Qualità

Assicurazione Qualità

Revas Technologies ha sviluppato la propria organizzazione in base ai requisiti standard ISO 9000.



Revast Technologies Srl
Viale dei Platani 15/2
33050 S. Maria la Longa (UD) ITALY
tel. +39 0432 675430 | 0432 675820
fax +39 0432 675550
info@revasttechnologies.it

www.revasttechnologies.it